Spettabile

COMUNE di TRADATE

# Ufficio Tributi

Recapiti:

N° 0331-826811/0331-826890

**tari@comune.tradate.va.it**

**DATI IDENTIFICATIVI DEL CONTRIBUENTE**

Il/la sottoscritto/a (Cognome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Nome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Prov.\_\_\_\_\_\_\_\_), il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CODICE FISCALE (obbligatorio): |\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|

residente in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

Via/Piazza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_\_\_\_\_

Recapito telefonico: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cellulare\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

posta elettronica:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DICHIARA CHE :**

che il proprio nucleo familiare/convivenza è composto da n.\_\_\_\_\_\_ persone compreso il/la sottoscritto/a;

*Articolo 5 del regolamento TARI:* ***1.*** *La TARI è dovuta da coloro che occupano o conducono i locali e le aree scoperte, di cui al precedente art. 3, con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse. Ai soli fini applicativi della TARI, per nucleo familiare si intende il numero complessivo di occupanti dell’abitazione, ancorché costituito dalla eventuale somma di più nuclei familiari anagraficamente distinti.* ***2****. Il titolo dell’occupazione è determinato, a seconda dei casi, dalla proprietà, dall’usufrutto, dalla locazione, dall’affitto, dal comodato e comunque dalla detenzione dei locali e delle aree soggette alla TARI. Per il pagamento della tariffa riguardante i locali di abitazione, affittati ad uso foresteria o con mobilio, è responsabile anche il proprietario dei medesimi*

*Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell’utenza per almeno sei mesi nell’anno solare (come, ad esempio, le colf che dimorano presso la famiglia). 2. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all’estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all’anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l’assenza sia adeguatamente documentata.*

**PARTE III – DICHIARAZIONI DEL CONTRIBUENTE**

*3. Il tributo è commisurato ad anno solare e corrisponde ad una autonoma obbligazione da parte del soggetto obbligato ed è applicata e riscossa dal Comune e/o Gestore nel rispetto di quanto disposto o convenuto. L’obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l’occupazione o la detenzione dei locali ed aree, oppure è variata o modificata, e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l’utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata.*

Come previsto dal vigente regolamento della Tassa sui Rifiuti (TARI)

## DICHIARA

**A) - DICHIARAZIONE DI OCCUPAZIONE/DETENZIONE**

* di occupare o condurre a far data dal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ i locali successivamente indicati siti in Tradate, Via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n. civ. \_\_\_\_\_\_\_
* di occupare i locali a titolo di :  1. Proprietà  2. Usufrutto  3. Locazione  4. Altro diritto

dati dei proprietario: (Cognome e nome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Codice Fiscale\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

* di subentrare a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Altre eventuali comunicazioni: **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**B) – DICHIARAZIONE ESTREMI CATASTALI E SUPERFICI OCCUPATE**

* **DATI CATASTALI**

*(I dati catastali dell’immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell’appartamento)*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SEZ** | **FOGLIO** | **MAPPALE** | **SUB** | **CATEGORIA CATASTALE** | **RENDITA CATASTALE** | **DESTINAZIONE**  **IMMOBILE** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Superfici:**

*Articolo 3 del regolamento TARI:* ***3.*** *La superficie tassabile è quella calpestabile. La superficie calpestabile dei fabbricati viene misurata sul filo interno dei muri e, per le aree scoperte, sul perimetro interno delle medesime, al netto delle eventuali costruzioni insistenti. La superficie complessiva è arrotondata per eccesso se la frazione è superiore o uguale al mezzo metro quadrato, e per difetto, se la frazione è inferiore al mezzo metro quadrato. L’utente è obbligato a fornire, nella dichiarazione di cui all’articolo 21, l’indicazione della superficie calpestabile allegando eventualmente la planimetria catastale dell’immobile. In difetto, si considera l’80 per cento della superficie catastale determinata con i criteri di cui all’allegato C del decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138 (Regolamento recante norme per la revisione generale delle zone censuarie, delle tariffe d'estimo delle unità immobiliari urbane e dei relativi criteri nonché delle commissioni censuarie in esecuzione dell'articolo 3, commi 154 e 155, della L. 23 dicembre 1996, n. 662). Per gli immobili già dichiarati ai fini dei precedenti prelievi sui 3 rifiuti, si considerano le superfici già dichiarate o accertate.* ***4****. La TARI è dovuta anche se gli immobili o le aree non vengono utilizzati, purché risultino predisposti all’uso. Gli immobili adibiti ad abitazione si considerano predisposti all’uso se dotati di arredamento e/o allaccio ai servizi di rete (anche solo un’utenza attiva). Gli immobili e le aree di diversa destinazione si considerano predisposti all’uso se dotati di impianti, o di arredamenti, o attrezzature e, comunque, quando risulti rilasciata licenza o autorizzazione per l’esercizio di attività nei locali ed aree medesimi.* ***5.*** *La TARI è dovuta anche per le parti comuni dei locali e delle aree scoperte di uso comune di certi commerciali integrati o di multi proprietà. In tal caso il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento della TARI dovuta per i locali e le aree scoperte di uso comune.* ***6.*** *La mancata utilizzazione del servizio non comporta alcun esonero o riduzione della TARI.*

|  |  |
| --- | --- |
| 1. LOCALI DESTINATI AD USO ABITAZIONE   Ingresso, cucina, salotto, camere, corridoi, androni delle scale, ecc | **Mq** |
| 1. ALTRI LOCALI INERENTI ALL’ABITAZIONE   Cantina, solaio, lavanderia, taverna, mansarda, ripostigli, ecc | **Mq** |
| 1. BOX, GARAGES, RIMESSE | **Mq** |
| D - ALTRE SUPERFICI COPERTE  (esempio: porticato) specificare: | **Mq** |
| E - ALTRE SUPERFICI SCOPERTE O ESCLUSE DALLA TASSAZIONE  (esempio: giardino, balconi, solai e sottotetti **non collegati da scale, fisse o retrattili**, da ascensori o montacarichi ) specificare:  ***(Il Regolamento vigente non prevede la tassazione di queste superfici)*** | **Mq** |
| TOTALE SUPERFICI TASSATE ( A+B+C+D) | **Mq** |

**DEVE OBBLIGATORIAMENTE ESSERE ALLEGATA PLANIMETRIA DEGLI IMMOBILI OGGETTO DELLA PRESENTE DICHIARAZIONE (preferibilmente le schede catastali).**

Il sottoscritto, sotto la propria personale responsabilità, inoltre

#### DICHIARA

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell’applicazione delle sanzioni previste dall’art. 1, commi 694 e succ. della Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni con la legge n. 116/2019 e che le indicazioni di cui sopra sono rispondenti alla verità.

Data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

IL/LA DICHIARANTE

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**RIDUZIONE PER USO STAGIONALE O ALTRO USO LIMITATO E DISCONTINUO**

Il/la sottoscritto/a (Cognome e nome) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**RICHIEDE**

l’applicazione della **riduzione tariffaria del 30%** della parte variabile del tributo, prevista dall’art 11 del Regolamento TARI

A tale fine dichiara che

* gli immobili sopra indicati sono tenuti a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo
* detti immobili vengono utilizzati per un periodo non superiore a 183 giorni nell’anno solare e precisamente dal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_al\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Consapevole che la presente dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi il/la sottoscritto/a si impegna a comunicare, entro il termine previsto per la presentazione di dichiarazione di variazione, il venir meno delle condizioni che danno diritto alla riduzione richiesta.

FIRMA\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(SPAZIO RISERVATO ALL’UFFICIO TRIBUTI)**

**RICEVUTA DI PRESENTAZIONE DELLA DENUNCIA TARI**

Il contribuente \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ha oggi presentato all’Ufficio Tributi del Comune di Tradate

* richiesta di riduzione per uso stagionale.

Timbro per ricevuta